

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 1 Abfallannahme –Probenahmerinne S 18 und Annahme Ost R23										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Probenahmerinne S18 Transportbehälter (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	<= 80 m ³	-	< 1 bar	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 84.000 kg/h	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Annahme Ost Transportbehälter (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	<= 80 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 56.000 kg/h	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1

Anmerkung: In den in Kap. III.1.1 beschriebenen Bereichen werden in der Regel ausschließlich Transportgebilde gehandhabt, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Diese werden nach Entleerung dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebilde steht, wieder zurückgegeben oder verschrottet.

Insoweit sind die Gebilde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebilden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich im Fasszwischenlager **keine** im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebilde sind unter Nr. 8 (Fuhrpark) aufgeführt.

Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen der Annahmestelle sicherheitsrelevant aufgrund ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1..4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 2: Lager-/ Abstellflächen										
<p><u>Anmerkung:</u> Die in Kap. III.1.2 beschriebenen Lager-/ Abstellflächen nehmen in der Regel ausschließlich Transportgebinde auf, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebände handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebände werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.</p> <p>Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich im Bereich der Lager-/ Abstellflächen keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile. Ein Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebände sind unter Nr. 8 (Fuhrpark) aufgeführt.</p> <p>Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen der Lager-/ Abstellflächen sicherheitsrelevant aufgrund ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV.3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt.</p>										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Nr. 2.1: Fasszwischenlager Fläche S27 / S28										
Gebinde, IBC, Mulden, Absetztanks (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	≤ 7 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 640.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Nr. 2.2: Fläche zur Lagerung von Druckgasen am Bunker Süd Fläche N21										
Druckgasflaschen und Druckgaspackungen (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	≤ 0,8 m ³	-	< 40 bar	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 15.000 kg	Druckgase verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Nr. 2.3 Peroxidlager (R23)										
Gebinde (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	≤ 1 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse, sowie >-18°C	Abfälle	Gesamtmenge 6000 kg	Organische Peroxide

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw.. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Nr. 2.4: L-Fläche Q 15										
Gebinde (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 1 m3	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 383.000 kg	Feste oder pastöse, brennbare und nicht brennbare Abfälle in Behältern bis 1m ³ , siehe Tabelle III.1
Nr. 2.5: Flächen für die Bereitstellung von Sonderchargen S 20										
S 20 I Gebinde, Absetztanks (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 5 m3	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 60.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
S 20 II Teilfläche I / II Gebinde (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 1 m3	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 60.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Nr. 2.6. Stückgutabstellfläche R 23										
Gebinde, Mulden, Absetztanks (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 15 m3	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 656.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
W-Raum Gebinde (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 1 m3	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 10.000 kg	Mit Wasser <i>entzündbare</i> Gase bildende Stoffe, siehe Tabelle III.1

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Nr. 2.7: Kleinlager für Druckgasbehälter (Gasflaschen) südlich N19										
Druckgasflaschen (s. aber Anmerkung unter Nr. 2)	Diverse	<= 0,05 m ³	-	50 bar	Diverse	Umgebungs-temp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 600 kg	Gasflaschen mit Gasen, welche gefährliche Stoffe enthalten
Nr. 2.7 Gebindelager L21										
Gebinde bis 1.000 Liter Mulden bis 15 m ³	Diverse	<=15 m ³	-	0	Diverse	Umgebungs-temp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 750.000 kg	Entzündbare und nicht entzündbare gefährliche Abfälle in flüssiger, pastöser oder fester Form siehe Tabelle III.1
Nr. 2.8 Gebindelager S29										
Gebinde bis 1.000 Liter Mulden bis 15 m ³	Diverse	<=15 m ³	-	0	Diverse	Umgebungs-temp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 75.000 kg	Entzündbare und nicht entzündbare gefährliche Abfälle in flüssiger, pastöser oder fester Form siehe Tabelle III.1
Nr. 2.9 Lagerhalle L 29										
Gebinde bis 1.000 Liter	Diverse	<=1 m ³	-	0	Diverse	Umgebungs-temp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 250.000 kg	Flüssige, entzündbare gefährliche Abfälle mit Flammpunkt >60°C

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.1: Fassbehandlung – Annahme- und Sortierrampe S25										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	≤ 1 m ³	---	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 75.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1

Anmerkung: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Annahme- und Sortierrampe nimmt in der Regel ausschließlich Transportgebinde auf, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebinde handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebinde werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.

Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche **keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile**. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebinde sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.

Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt..

Nr. 3.2: Fassbehandlung – Fassabsaugung und Vakuumbehälter/-station S25										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde	Diverse	≤ 1 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	30.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Absaugleitungen mit Sieben F01/F02	ST 37	DN 80	PN 10	-	-	-	-			
Vakuumbehälter	ST 37	30		-0,8/0	-1/6,2	Umgebungstemp.	50		30.000 kg	Berstscheibe öffnet bei 6 barü
Pumpen P01	1.4571		60		2	Umgebungstemp.	60			
P02			20		2,5					

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.2: Fassbehandlung – Fassabsaugung und Vakuumbehälter/-station S25										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Rohrleitungen, flüssig	ST 37	DN 80	PN 10							
Flüssigkeitsringpumpe V02 mit Behälter B03 mit Rohrleitung	ST 37	0,06 DN 65	380	-0,8/1,5	4	Bis 60	80			Sicherheitsventil mit Ansprechdruck 0,2 bar (absolut) auf der Saugseite der Pumpe
Tropfenabscheider B04 mit Abluftleitung	ST 37	- DN 100	380	< 0,5	0,5	Umgebungstemp				Sicherheitsventil 0,5 barü DN 40 und Berstscheibe 0,7 barü DN 200

Anmerkung: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Fassabsaugung und Vakuumbehälter/-station umfasst auch Gebinde, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebilde handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebilde werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.
 Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche **keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile**. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebilde sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.
 Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt.

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.3 Fassbehandlung – Wärmekammer R25										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde, Mulden (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	≤ 7 m ³	-	0	Diverse	< 60	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 15.000 kg	Feste und zähflüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
<p><u>Anmerkung:</u> Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Wärmekammer nimmt in der Regel ausschließlich Transportgebinde auf, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebinde handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebinde werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.</p> <p>Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebinde sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.</p> <p>Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt..</p>										

Nr. 3.4 Fassbehandlung – Inertisierter Shredder Gebäude S26										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw.. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde (s. aber die nachfolgende Anmerkung 2)	Diverse	≤ 1 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 10.000 kg/h	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Fass-Schleuse	ST 37	1,8 m ³	-	0,030	2	Umgebungstemp.				Überdruckventile (p > 35mbarÜ)
KTC-Schleuse	ST 37	7,0 m ³	-	0,030	2	Umgebungstemp.				Inertisierung mittels N ₂ auf O ₂ -Werte < 5 %.
Shreddertrichter B01	ST37	20,3 m ³	-	0,030	2	Umgebungstemp.				2 Berstscheiben, Ansprechdruck 100 mbar

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.4 Fassbehandlung – Inertisierter Shredder Gebäude S26										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Zerkleinerer 01	ST37	0,185 m ³		0,030	2	Umgebungstemp.				Detonationssicherung „PROTEGO DR/U 150 – 0,5“ in der Abluft 2500
Fallrohr	ST 37	ca 1800 mm x 3500 mm		0,030	2	Umgebungstemp.				Zerkleinerer, Schleuse, Mulde: explosionsdruckfeste Ausführung für einen reduzierten Explosionsdruck von 2 bar (RWTÜV)
Abfallmulden	ST 37	≤ 7 m ³		0,030	2	Umgebungstemp.				

Anmerkung 1: Sicherheitsrelevant aufgrund des Stoffdurchsatzes

Anmerkung 2: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Inertisierter Shredder.

Anmerkung: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Wärmekammer nimmt in der Regel ausschließlich Transportgebände auf, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebände handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebände werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebäude steht, wieder zurückgegeben.
Insoweit sind die Gebände nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebäuden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche **keine** im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebände sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.
Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt.

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.7.1: Fassbehandlung – Konditionierung S25										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	≤ 1 m ³		0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 6.000 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1

Anmerkung: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Konditionierung umfasst auch Gebinde, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebinde handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebinde werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.
 Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche **keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile**. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebinde sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.
 Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt..

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 3.7.2: Fassbehandlung – Quecksilberkonditionierung N19										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde (s. aber die nachfolgende Anmerkung)	Diverse	≤ 1 m ³	-	0	Diverse	Umgebungstemp.	Diverse	Abfälle	Gesamtmenge 200 kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1

Anmerkung: Die in Kap. III.1.3 beschriebene Fassbehandlung – Konditionierung umfasst auch Gebinde, die nicht im Eigentum der GSB mbH stehen. Soweit es sich um Einweggebinde handelt, werden diese in der Anlage mit verbrannt oder anderweitig entsorgt; Mehrweggebinde werden dem Abfalltransporteur oder –erzeuger, in dessen Eigentum das Gebinde steht, wieder zurückgegeben.

Insoweit sind die Gebinde nicht Teil der Anlage und eventuelle Wartungs- und Prüftätigkeiten im Sinne des § 6 (1) StörfallV an diesen Gebinden sind nicht Aufgabe der GSB mbH. Damit befinden sich auf der L-Fläche **keine im eigentlichen Sinne aufgrund des Stoffinhalts sicherheitsrelevanten Anlagenteile**. Eine Auflistung der zum Betriebsbereich gehörenden Transportgebinde sind unter Nr. 11 (Fuhrpark) aufgeführt.

Aufgrund des Vorhandenseins von Störfallstoffen in Mengen oberhalb der in Kap. III.3 genannten Kriterien sind jedoch die technischen Einrichtungen dieser Fläche sicherheitsrelevant aufgrund Ihrer Funktion; dies gilt insbesondere für die in IV. 3.1.4.1 beschriebenen Stoffrückhalteeinrichtungen sowie die in IV.3.2.1.1 dargestellten Brandschutzeinrichtungen. Diese sind im Detail in den in Kap. III.3 genannten Übersichten - außerhalb dieses Sicherheitsberichts - aufgeführt..

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 5. Tanklager I bis IV mit Annahme Ost und West										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Annahme West										Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Schlauchleitungen Annahme	PTFE	DN 100	-	1	PN 10	20				
SiebkorbfILTER F 2	St/ 1.4571	DN 150	-	0	-1/ 10	20	70	Abfälle, flüssig (teilweise <i>toxisch</i> u./o. <i>leicht entzündbar</i>)		
Filtrier-Pumpen P1a/b	GG	-	90	-	10	20	60	“		Kreiselpumpe, Förderhöhe 12 m, GLRD doppelwirkend mit Sperrfl.behälter
Rollsieb F 1	1.4541	0,8	70	0	0	20	40	“	800	Rollsieb offen abgesaugt
Filtratbehälter B 1	S235 JRG2	5,5	-	0	+50 mbar	20	50	“	5000	Atmungsarmatur +-25 mbar, DN 80
Förder-Pumpen P3a/b	GS-C25	-	90	-	10	20	60	“		Kreiselpumpe, Förderhöhe 45 m, GLRD doppelwirkend mit Sperrfl.behälter
Rohrleitungen für Abfallflüssigkeiten	St/ VA	DN80-250	-	-	PN10	20		“		
Abfall –Mulde 2	ST 37	≤ 2,5 m3		0	2	Umgebungstemp.			2000	

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 5. Tanklager I bis IV mit Annahme Ost und West										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Annahme Ost										Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Schlauchleitungen Annahme	PTFE	DN 100	-	1	PN 10	20			-	
Abscheider F 01	RST37.2	0,6	-	0	2	20	50	Abfälle	600	
Annahmebehälter B 18	VA	25	-	0	+0,1	20	50	"	25000	Atmungsarmatur +50/-10 mbar
Dickstoffpumpen P 08 / 09	GG	-	50	-	-	20		"	-	Exzenterschneckenpumpe, Förderhöhe 10m Wellenabdichtung doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Sperrmedium
Rollsieb F 02	1.4541	0,8	-	0	0	20		"	800	Offene Absaugung an Nicht-Ex-Abgassystem
Filtratbehälter B 19	RST37.2	25	-	0	0	20	50	"	25000	Über Rollsieb F 02
Einfüll-/ Kreislauf Pumpe P 1/ 10 /11	1.4408	-	90	-	-	20		"		Kreiselpumpe, Förderhöhe 45 m, doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Sperrmedium
Rohrleitungen für Abfallflüssigkeiten	VA	DN150	-	-	PN 10	20		"		
Abfall –Mulde 20 Grobstoffmulde 21	ST 37	1 m3 0,25		0	2	Umgebungstemp.			1000	

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 5. Tanklager I bis IV mit Annahme Ost und West										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Tanklager I										
Lagerbehälter B 01 – B 04	-	100	-	0	0	-	-	“	Gesamtmenge 400.000 Kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1 Über-/Unterdrucksicherung + 50 mbar / - 10 mbar)
Tanklager II										
Lagerbehälter B 6 – B 9	RST37.2	100	-	0	+0,05	20	50	“	Gesamtmenge 400.000 Kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1 Über-/Unterdrucksicherung + 50 mbar / - 10 mbar)
„Kreislaufpumpen“ P4a/b	GS-C25	-	-	-	-	-	-	-	-	Pumpen außer Betrieb: vom Produkt- strom abgetrennt und stromlos
Rohrleitungen Tank- lager	VA	DN 150-250		3	10	Umge- bungstemp bzw. > 5 °C	-	“	-	
Tanklager III										
									Gesamtmenge 800.000 Kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 5. Tanklager I bis IV mit Annahme Ost und West										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				barü	barü	°C	°C		kg bzw. kg/s	
Lagerbehälter B 10 – B 13	RST37.2	100	-	0	+0,1	20	50	“		Über-/Unterdrucksicherung (+ 50 mbar / - 10 mbar)
Tagesbehälter B 14 – B 17	RST37.2	100	-	0	+0,1	20	50	“		Über-/Unterdrucksicherung (+ 50 mbar / - 10 mbar)
Brennerpumpe P 02 – P 07	1.4408	-	30	-	-	20	30	“		Kreiselpumpe, Förderhöhe 34 m, Selbstschmierende Magnetkupplung
Ringleitungen Tanklager – Verbrennung	VA	DN80- 150		-	PN10	-	-	“	-	
Tanklager IV									Gesamtmenge 600.000 Kg	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Lagerbehälter B 40 – B 45	RSt 37-2	100	-	-	+0,05	20	50	“		Über-/Unterdrucksicherung (+ 50 mbar / - 10 mbar)
Förderpumpe P 41 – P 42	?	DN 150	90	-	60 mWS	-	80	“		GLRD doppelwirkend, mit Sperrflüssigkeitsbehälter
Restentleerpumpe P 43	?	DN 150	30	-	2	-	-	“	-	Drehkolbenpumpe

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 5. Tanklager I bis IV mit Annahme Ost und West										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
		m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C		kg bzw. kg/s	
<i>Ringleitungen</i>	<i>P235GH</i>	<i>DN80 - 150</i>		-	<i>PN10</i>	-	-	"	-	

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6:1 Müllbunker Gebäude P20 / R20											
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)	
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom		
				m³ bzw. mm	m³/h	barü	barü	°C	°C		
Müllbunker Nord Kassette 1	Stahl	86	-	0	0	Umgebungstemp		Abfälle	Gesamtmenge 800.000 kg	wässrige flüssige, schlammige und pastöse Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1	
Kassetten 3 bis 4	Stahl	Je 86	-	0	0	Umgebungstemp		Abfälle			Feste und – in Anhaftungen - flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Bunker 5	Beton/ Stahl	900	-	0	0	Umgebungstemp		Abfälle			
Müllbunker Süd Kassetten 6 und 7	ST 37	je 300	-	0	0	Umgebungstemp.	50	Abfälle	285.000 kg	Feste und – in Anhaftungen - flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1	
Kastenbeschicker VA 2 VA3	Stahl	ca. 5	-			Umgebungstemp			9200 kg/ h	Feste und – in Anhaftungen - flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1	
Müllbunker Süd Kassetten 8 und 9 (Pastenbunker)	St 37	Je 110	-			Umgebungstemp.	50	Abfälle	220.000 kg	Zähflüssige Abfälle (mit festen Beimengungen) verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1	
Dickstoffpumpen P01/02	St37.2/ 1.4571		5		64	20		Abfälle	5000kg/h		
Rohrleitungen Paste		DN 100			63					Rohrleitungen mit el. Begleitheizung	

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6:1 Müllbunker Gebäude P20 / R20										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
		m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C		kg bzw. kg/s	
Sumpfpumpen P03 P04 P05 Rohrleitung Sumpfpumpen Rohrleitung Saugwagen - Kassetten	Edelstahl		60 60 30	Max. 7 bar (Luft)	8		Umgebungstemp. 66	Abfälle		
		DN 50			6					
		DN 100			16					

Nr. 6.2: Bunkershredder,										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
		m ³ bzw.. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C		kg bzw. kg/s	
Zuführband	ST 37		60					Abfälle	Gesamtmenge 25.000kg/h	Feste und flüssige Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Aufgabetrichter	ST 37	50		drucklos		Umgebungstemp				
Zerkleinerer	ST 37			drucklos		Umgebungstemp				

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.2: Bunkershredder,										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Abwurfrohr	ST 37	9		drucklos		Umgebungstemp				
Abföhrband	ST 37		60	drucklos		Umgebungstemp				

Nr. 6.4: Sonderchargenstationen										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Pumpförderstrecken 2.1, 3.1 mit								flüssige Sonderchargen	200- 30.000 kg 1000 kg/h	Einsatzmengen in Abhängigkeit der angeschlossenen transportablen Behälter SC verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Produktentladearm A01	C-Stahl mit PTFE-Auskleid.	DN50	-	< 0,5	PN10	20 - 140	20*			Einsatz v. elektrisch leitfähigem PTFE * Berechnungstemperatur; zul. Betriebstemp. PTFE Auskleidung 200 °C
Verbindende Schlauchleitungen	PTFE	DN25/50	-	< 0,5	PN10	20 - 140	20*			System gegen unzulässigen Überdruck durch Sicherheitsabsperrarmaturen (SAV, Ansprechdruck 0,3 barü) in den Stickstoffzuleitungen - zur Entleerung der Förderstrecken abgesichert
Trockenlaufeinrichtung mit Filter	Edelstahl	DN 150	-	< 0,5	-	20 - 140	-			
Druckluft-Membran- osierpumpen P01	Edelstahl/ PTFE-Beschicht.		12	4,5	-	20 - 140	100			

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.4: Sonderchargenstationen										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw.. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Verbindende Rohrleitungen	C-Stahl mit PTFE-Auskleid.	DN25	-	2 - 6	PN16	20 - 140	200			Rohrleitungen mit el. Begleitheizung
Eindüsungslanzen X03	1.4301 1.4305	DN25	-	2 - 6	PN10	20 - 140	-			Doppelrohrlanze Innen – Abfallstoff Außen - Zerstäubermedium
Druckförderstrecken 2.3, 2.4, 3.3, 3.4 mit								Flüssige/ druckverfl. Sonderchargen	200- 30.000 kg 1000 kg/h	Einsatzmengen in Abhängigkeit der angeschlossenen transportablen Behälter SC verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Produktentladearm A04	C-Stahl mit PTFE-Auskleid.	DN50	-	2 – 10	PN10	20 - 60	20*			Anschlussmöglichkeit der Transportbehälter zur Be- und Entlüftung an integriertes Stickstoff-/ Abluft-System
Verbindende Schlauchleitungen	PTFE	DN25/50	-	2 - 10	PN10	20 - 60	20*			Einsatz v. elektrisch leitfähigem PTFE * Berechnungstemperatur; zul. Betriebstemp. PTFE Auskleidung 200 °C
Verbindende Rohrleitungen	C-Stahl mit PTFE-Auskleid.	DN25	-	2 – 10	PN16	20 - 60	200			Rohrleitungen mit el. Begleitheizung
Eindüsungslanzen X04, X14	1.4301 1.4305	DN25	-	2 - 10	PN10	20 - 60	-			Doppelrohrlanze Innen – Abfallstoff Außen - Zerstäubermedium

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.4: Sonderchargenstationen										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Fassabsaugung A05										Druckminderstation mit integriertem SAV (Ansprechdruck 10 barü) für Anschluss von Druckgasfässern System gegen unzulässigen Überdruck durch Sicherheitsabsperrarmaturen (SAV, Ansprechdruck 4 barü) in den Stickstoffzuleitungen - zum integrierten Stickstoff/ Abluft-System - zur Entleerung der Förderstrecken abgesichert
Verbindende Schlauchleitungen	PTFE	DN25/50	-	< 0,5	PN10	20 - 40	20*	Flüssige Sonderchargen (nicht entzündbar)	200-1000kg 1000 kg/h	Einsatzmengen in Abhängigkeit der angeschlossenen transportablen Behälter SC verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1
Druckluft-Membran- osierpumpe P03	Edelstahl/ PTFE-Beschicht.		12	4,5	-	20 - 40	100			Einsatz v. elektrisch leitfähigem PTFE * Berechnungstemperatur; zul. Betriebstemp. PTFE Auskleidung 200 °C
Verbindende Rohrleitungen	C-Stahl mit PTFE-Auskleid.	DN25	-	2 - 6	PN16	20 - 40	200			Max. Druckluftdruck abgesichert < 10barü Rohrleitungen mit el. Begleitheizung
Eindüsungslanzen X15	1.4301 1.4305	DN25	-	2 - 6	PN10	20 - 40	-			Doppelrohrlanze Innen – Abfallstoff Außen - Zerstäubermedium

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.5: Arbeitsbehälter											
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)	
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom		
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C		
Arbeitsbehälter R01-R04	1.4571	5		0,045	1,3	20-50	100	Wässrige bzw entzündbare Flüssigkeiten	4 x. 5000	Abfälle verschiedener Gefährlichkeitsmerkmale, siehe Tabelle III.1 Anschluss an Ex-Abluftsystem (DN 50) Druckabsicherung über Atmungsarmaturen (DN50; +50/-20 mbarü)	
Pumpen P09-P016 P20-P27	1.4408		8	4,3		20-50	80		8000 kg/ h		
Ringleitungen	Edelstahl	DN50/40	-	2	PN16	20-50					
Filter	Edelstahl	-	-	-	-	-	-				
Eindüsungslanzen X01/02 X11/ 12 X16/ 17	1.4301 1.4305	DN25	-	2 - 4	PN10	20 - 140	-				Doppelrohrlanze Innen – Abfallstoff Außen - Zerstäubermedium

Nr. 6.6 Gebindebeschickung (GHV Raum VA 2/3)										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengestrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde	Diverse	≤ 0,2 m ³		0	-	Umgebungs-temp. (frostfrei)	-	Abfälle		Bereitstellung von Gebinden zur Aufgabe in die Verbrennung

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.7 GHV Raum VA1										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Gebinde	Diverse	≤ 1 m ³		0	-	Umgebungstemp. (frostfrei)	-	Abfälle		In der Regel zur Lagerung von Klinikabfällen

Nr. 6.8 Verbrennungssystem										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Drehrohrofen	H II mit feuerfester Ausmauerung	d = 4760 l = 12000	-	≤ 0,01	≤ 0,02	ca. 1000	ca. 1450	Abfälle	-	Überwachung des Verbrennungssystems durch Flammenwächter, Druck- und Temperaturmessungen. Bei Überschreitung von Grenzwerten Einstellung der Abfallaufgabe
Nachbrennkammer	H II mit feuerfester Ausmauerung	di = 5900 h = 19000	-	≤ 0,005	≤ 0,002	ca. 1000	ca. 1450	Abfälle	-	

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 6.10.1 NH ₃ -Lager,										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Lagertank B01	1.4541	50 m ³						Ammoniakwasser	50.000	Tank mit flammendurchschlagsicherer Druckentlastung (0,025 bar ü)
Ringleitung	1.4571	d _N = 80	5			20				dichtungslose Pumpen
Förderpumpen P01 / P02	Edelstahl		50							
Befüllpumpe P03	Edelstahl									
Gaspendelleitung	1.4571	d _N = 80	30							Gaspendelleitung zum Anlieferfahrzeug mit Flammendurchschlagssicherung

Nr. 6.10.5 Heizöltank										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Heizöltank	St 37-2	100	2.580	-	-	Umgebungstemp.	-	Heizöl	86.000	Doppelwandig, mit bauartzugelassener Leckageüberwachung

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 7.1 NEx Abluftsysteme (sicherheitsrelevant aufgrund der Funktion, s. Kap III.3)										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	° C	° C	
Absaughauben an den jeweiligen Emissionsquellen	VA			0		20-50		NEx-Abluft	Bis 9000m ³ /h	NEX- Abluft beladen mit Stoffen nach Anhang I der StörfallV
Abluftrohrleitungen zur Verbrennung	VA	DN 100-450			PN10	20-50				
Aktivkoksfilter Bunkershredder	VA	4			PN10	20-50		NEx-Abluft	3000m ³ /h	
Abluftventilatoren V01	1.4571		9000		Dp 122 mbar	0	20-50	60		

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 7.2. EX- Abluftsysteme (sicherheitsrelevant aufgrund der Funktion, s. Kap III.3)										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits-	zul. Betriebs-	Arbeits-	zul. Betriebs-	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Abluftrohrleitungen von Fassbehandlung/ Tanklager zur Verbrennung	VA	DN 80-300		PN 10		20-50		EX-Abluft (von Tanklager)	2500 m ³ /h	EX-Abluft beladen mit Stoffen nach Anhang I der StörfallV
Abluftventilatoren 24214.V01 24314.V01	1.4571		2500	Dp 154 mbar	1,5	20-50	80			
Absaughauben an den jeweiligen Emissionsquellen d. Sondercharge	VA			0		20-50		EX-Abluft (Bunker/SC/Arbeitsbehälter)	4000m ³ /h	EX-Abluft beladen mit Stoffen nach Anhang I der StörfallV
Abluftrohrleitungen von den Bunkern/ Sondercharge/ Arbeitsbehältern	VA	DN 50-300		PN 10		20-50				
Kondensatabscheidebehälter B01	1.4571	1			0,95	20-50	100			
Abluftventilatoren 24213.V01 24313.V01	1.4571		4000	Dp 50 mbar	1,5	20-50	80			

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 12 Fuhrpark										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Mulden	Stahl	≤ 15 m ³		0	-	Umgebungstemp	-	Abfälle		regelmäßige Prüfung gemäß GGV-SEB/ADR sowie AwSV
Saugwagen	Stahl	7 m ³				Umgebungstemp		Abfälle		gemäß Betriebsanweisung dürfen keine <i>entzündbaren</i> Flüssigkeiten gesaugt werden. regelmäßige Prüfung gemäß UVV
Sonderabfallbehälter (ASP, IBC)	feuerverzinkter Stahl, Edelstahl	≤ 1 m ³		0	-	Umgebungstemp		Abfälle	≤ 1500 kg	3 Stück je 1000 Liter 125 St. je 800 Liter 5 St. je 640 Liter 5 St. je 450 Liter 3 St. je 240 Liter regelmäßige Prüfung gemäß GGV-SEB/ADR sowie AwSV
Tankcontainer	Edelstahl	3 und 5 m ³		0	5	Umgebungstemp	200	Abfälle	kg	4 St. je 3000 Liter 4 St. je 5000 Liter regelmäßige Prüfung gemäß GGV-SEB/ADR sowie AwSV

Tabelle III.2: Liste der sicherheitsrelevanten Bereiche/ Anlagenteile aufgrund des Stoffinhaltes

Nr. 12 Fuhrpark										
Apparatebezeichnung und -nummer	Werkstoff	Abmessungen	max. Fördermenge	Druck		Temperatur		Stoffbezeichnung/ Einstufung ²⁾		Bemerkungen z. B. besondere Ausrüstung oder Verfahrensbedingungen (Sicherheitseinrichtungen, Dichtungen etc.)
				mittl. Arbeits	zul. Betriebs	Arbeits	zul. Betriebs	Stoff	Menge/ Mengenstrom	
				m ³ bzw. mm	m ³ /h	barü	barü	°C	°C	
Tankcontainer	1.4571	10 m ³		0	2	Umgebungstemp	180	Abfälle	kg	2 St. regelmäßige Prüfung gemäß GGV-SEB/ADR sowie AwSV